



## 1 Yleistä:

<b>Valmistaja:</b>	K.A. Rasmussen, N-2326 Hamar, Norway
<b>Tuotekuvaus:</b>	Kultasepän kulta
<b>Väri:</b>	Punainen
<b>Käyttöalue:</b>	Mekaaninen työstö, sorvaus, valu
<b>Toimitusmuoto:</b>	Levy, lanka, valurae

## 2 Koostumus:

<b>Kulta</b>	<b>Au</b>	586,5	±	1,5	‰
<b>Hopea</b>	<b>Ag</b>	135,0	±	5,0	‰
<b>Kupari</b>	<b>Cu</b>	275,5	±	5,0	‰
<b>Sinkki</b>	<b>Sn</b>	2,0	±	0,5	‰
<b>Platina</b>	<b>Pt</b>	0,9	±	0,5	‰
<b>Iridium</b>	<b>Ir</b>	0,1	±	0,05	‰

## 3 Teknisiä tietoja:

<b>Myötöraja (<math>R_{0,2}</math>)</b>	400	N/mm <sup>2</sup> - Hehkutettu
	530	N/mm <sup>2</sup> - Karkaistu
<b>Murtolujuus</b>	520	N/mm <sup>2</sup> - Hehkutettu
	630	N/mm <sup>2</sup> - Karkaistu
<b>Murtovenymä (<math>\epsilon</math>)</b>	37	% - Hehkutettu
	11	% - Karkaistu
<b>Kovuus:</b>	144	HV5 – Hehkutettu
	176	HV5 - Karkaistu
<b>Tiheys:</b>	13,5	g/cm <sup>3</sup>
<b>Solidus</b>	805	°C
<b>Liquidus</b>	870	°C

## 4 Käyttötietoja:

<b>Valulämpötila</b>	911-951°C
<b>Valuputken lämpötila</b>	570-650°C
<b>Hehkutus</b>	700°C 10 min. jäähdytetään heti kylmässä vedessä.
<b>Karkaisu</b>	400°C 10 minuttia jäähdytetään hitaasti uunissa

## 5 Ulkoiset referenssit:

ISO 8654:1993 – Kultaseosten väri. Määrittely, väriskaala ja merkinnät